

热塑性塑料常见问题

# 脱模剂

## 关于脱模剂的一般问题

### 无硅脱模剂与含硅脱模剂相比有哪些优缺点？

#### 硅基脱模剂：

- 提供极佳的脱模性能，通常对生产周期长的产品有利。
- 然而，在大多数情况下，在上漆或涂胶之前，必需进行额外的后模具操作。

#### 无硅脱模剂：

- 通常情况下，在上漆或涂胶之前，无需进行额外的后模具操作。

### 为什么汽车行业几乎只使用无硅脱模剂？

为汽车工业生产的零件一般都要进行额外的后成型操作，如涂胶、喷漆或压印。使用无硅脱模剂通常可以避免任何不必要的无附加值的工作流程程序。

### 如果过量使用脱模剂会怎样？

过度涂抹会导致模塑件表面油腻或光滑，妨碍零件的后续工艺处理。因此，应避免过度涂抹。

### 对于对应力开裂敏感的热塑性材料，是否有合适的脱模剂？

PC、PS和PMMA等材料对应力开裂特别敏感。我们已开发出可用于由这些材料制成的零件生产的脱模剂。

### 使用气雾剂罐的脱模剂而不是非气雾剂产品的优势是什么？

使用气雾剂罐可以实现一致、均匀、稀薄的涂敷，并具有可预测的喷涂模式，防止过度涂敷。喷雾剂操作方便。

### 非气雾剂脱模剂产品应该如何涂敷？

最好使用高质量的喷枪或使用时钟控制的喷涂设备。

### 脱模剂的最高涂敷温度指的是什么？

最高涂敷温度是指脱模剂生效前的模具表面温度。如果应用于模具表面的温度超过最高涂敷温度，脱模剂将开始分解，并对其设计的脱模性能产生负面影响。最高模具涂敷温度在相关产品的PDS中说明。

## 关于LUSIN®脱模剂的问题

### 肯天提供哪些种类的脱模剂？

肯天为各种热塑性塑料材料、热塑性塑料工艺以及不同模具表面温度提供各种不同的脱模剂。无硅和硅基脱模剂均可提供。

### 肯天是否有食品用脱模剂？

是。Lusin® Alro OL 202 F和Lusin® Alro O 153 S均为NSF H1注册。此外，两款Lusin®产品的配方均符合欧洲塑料法规第10/2011号。

### PC和ABS材质的零件对应力开裂敏感，是否有专用的Lusin®脱模剂？

是的，Lusin® Alro OL 141是一种无硅脱模剂，专门设计用于PC、PMMA和ABS，应用温度高达140°C (284°F)。

### 什么样的Lusin®脱模剂可以在模具表面高温下使用？

Lusin® Alro OL 202 F和Lusin® Alro LL 261设计用于模具表面温度高达200°C-300°C (392°F-572°F)。

### 肯天是否有食品用脱模剂？

是。Lusin® Alro OL 202 F和Lusin® Alro O 153 S均已获得NSF H1认证。此外，两款Lusin®产品的配方均符合欧洲塑料法规第10/2011号。

欲了解更多关于我们丰富的Lusin® Alro产品系列中用于热塑性塑料加工的脱模剂的信息，请参考我们网站上的数字模具维护目录。(在我们的网站上搜索“[Lusin Mold Maintenance](#)”。)

