





一家使用MDI粘胶剂的刨花板制造商在机器的关键部分遇到了问题。木刨花反复粘在下部压带的边缘。该制造商还观察到钢带上有几条黑条纹。为了弥补这些问题,他们不得不改变工艺,增加钢带上的喷涂量(尤其是边缘),以防止粘连。当我们帮助他们改用肯天的产品时,他们能够将脱模剂的使用量减少50%,消除钢带上的条纹,并生产出外观更明亮、更自然的光滑成品板。

## 我们如何做到的

了解到客户有更高效率的需求,我们开始试验新的高性能配方,这些配方可以在低使用率下有效脱模,而且无需不断地重复应用。该解决方案必须防止木刨花在钢带边缘快速堆积,并在提高生产效率的同时消除变色。为实现这一目标,我们对稀释率进行了试验,将任何重新出现的钢带变色作为克服生产效率挑战所需的正确用量解决方案的指示。创造出新的技术是至关重要的,我们的化学家定制了一个配方,使我们能够满足客户的所有标准。

# 



我们所取得的成就



\_\_\_\_\_\_\_ 之前

#### 我们的解决方案

通过仔细的试验流程,我们共同发现了实现高质量的效果所需的肯天品牌脱模剂的精确用量。我们的配方提供一个简单的解决方法,减少了以前竞争对手的产品在钢带边缘严重的粘连问题,同时大大减少了黑条纹。这一解决方案不仅提高了板生产的质量指标,而且还使生产过程更加容易,无需特别注意底部钢带的边缘。



#### 手印影响

在肯天,我们对一直以来为可持续发展所做出的努力感到自豪。然而最大的影响是我们帮助客户完成了工艺流程上的改良。这超越了肯天的全球足迹;这是肯天更广泛的印记。

### 本案例中,肯天实现了以下目标:

- 减少浪费,产生有效脱模所需的脱模剂较少。
- 由于减少了产品的使用量,从而减少了脱模剂生产和运输的能源使用。
- 由于减少了维护和清洁的停机时间,从而减少了能源使用。



